

9. 页面 SAP / TM 接口调用清单

本节按当前 `src/views` 中的有效调用整理，未计入注释代码和“副本”页面。所有前端调用均是向 MES 网关发送 HTTP `POST`；以下 `func` 才是网关转发给 B1/TM 的实际方法。

调用限制：本说明中所有 `"func": "POST"` 和 `"func": "PATCH"` 的网关请求均为**禁止调用**，不得在 Postman、浏览器控制台或其他客户端执行。即使 `QueryService_PostQuery` 的业务用途为查询，它的网关 `func` 仍为 `POST`，同样禁止调用。仅 `"func": "GET"` 可用于只读查询。

9.1 Postman 网关环境

Postman 变量	当前项目配置	用途
<code>{{mes_b1_gateway}}</code>	<code>https://192.168.2.92:9996/b1s</code>	SAP B1 网关
<code>{{mes_tm_gateway}}</code>	<code>https://192.168.2.92:9996/openapi</code>	TM 条码网关

```
POST {{mes_b1_gateway}}
Content-Type: application/json

{
  "func": "GET",
  "cmd": "ProductionOrders",
  "content": "{\"$filter\":\"AbsoluteEntry eq 7316\"}"
}
```

这是页面 `getB1('/ProductionOrders', { '$filter': 'AbsoluteEntry eq 7316' })` 发出的实际网关格式。将 `cmd` 填为下表对象路径，`content` 必须是 JSON 字符串而不是 JSON 对象。

9.2 页面与功能映射、操作与截图

页面
<code>SystemMaintenance/WorkstationManagement</code>
<code>SystemMaintenance/WorkstationManagement</code>
<code>ProcessManagement/ProcedureManagement</code>
<code>ProcessManagement/ProcedureManagement</code>
<code>PlanManagement/PlannOrderClose</code>
<code>PlanManagement/WorkstationPlan</code> 、 <code>SelfMakePlan</code> 、 <code>SelfMakePlando</code> 、 <code>SelfMakePlandone</code>
<code>PlanManagement/InstallMakePlan</code> 、 <code>InstallMakePlanDo</code> 、 <code>InstallMakePlanDone</code> 、 <code>SystemInstallTask</code> 、 <code>ValueInstallTask</code>
上述 5 个装配排产页
<code>ProductionManagement/OutsourceMange</code> 、 <code>SaleOutsourceMange</code>
<code>ProductionManagement/AssemblyCenter</code> 、 <code>MachiningCenter</code> 、 <code>QualityManagement/QualityCenter</code>
<code>QualityManagement/CheckTask/materialReturn</code>

页面
ProductionManagement/WorkHoursCheck
QualityManagement/CheckTask/processReceive
ProductionManagement/AssemblyCenter、MachiningCenter、QualityManagement/QualityCenter、CheckTask/salesReturn
ProductionManagement/MachiningCenter
QualityManagement/CheckTask/materialReturn

9.2.1 页面实际操作与系统截图

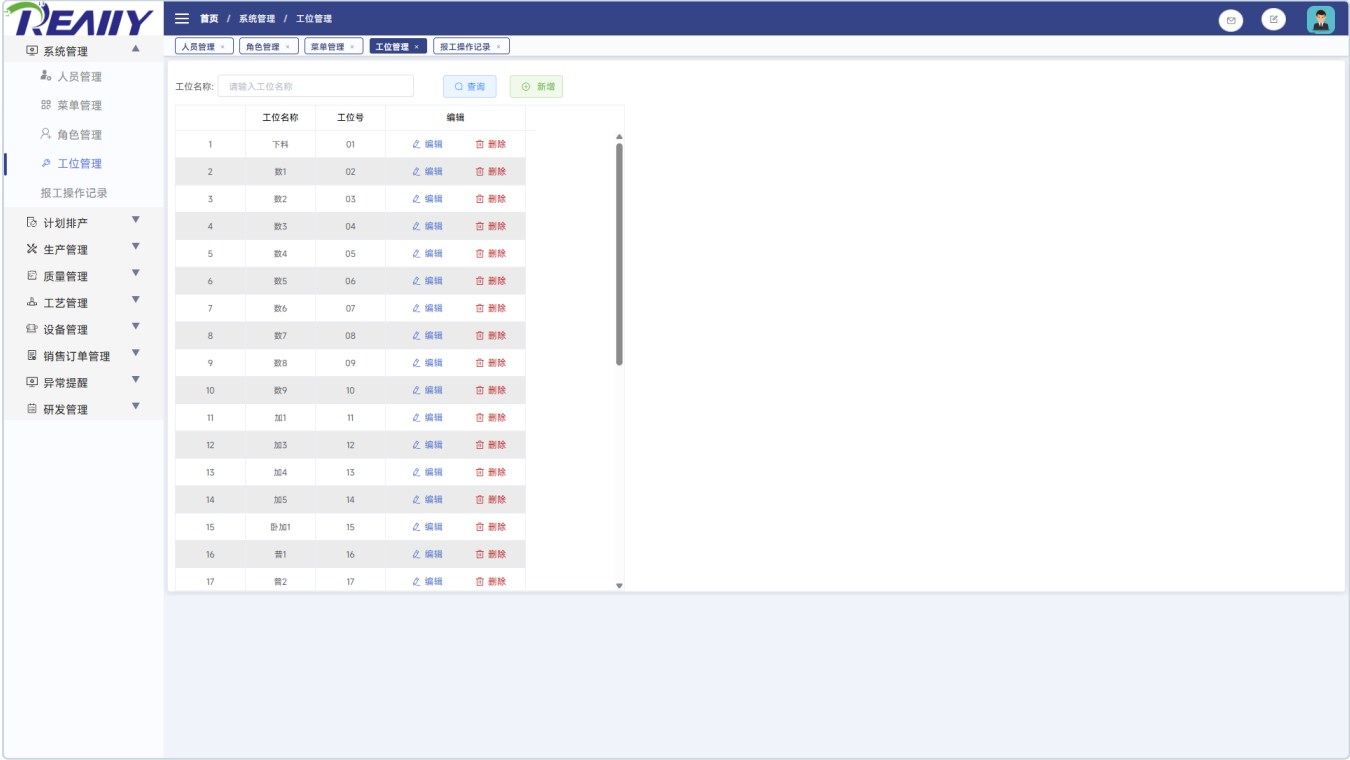
以下为 MES 页面中的实际操作入口。截图来自系统操作手册中的真实页面；请先在 MES 页面完成业务操作。涉及 **POST 禁止调用** 或 **PATCH 禁止调用** 的接口均由系统受控流程触发，禁止在 Postman 中直接调用。

1. 工位资源维护

页面入口：系统管理 > 工位管理。

- 按工位名称输入查询条件，点击“查询”确认现有记录。
- 点击“新增”维护工位号、工位名称及资源属性；已有工位点击所在行“编辑”。
- 核对工位号无重复后，在 MES 页面提交保存。

接口触发：B1 **POST 禁止调用** Resources（新增）或 **PATCH 禁止调用** Resources('工位号')（编辑）。禁止直接调用。



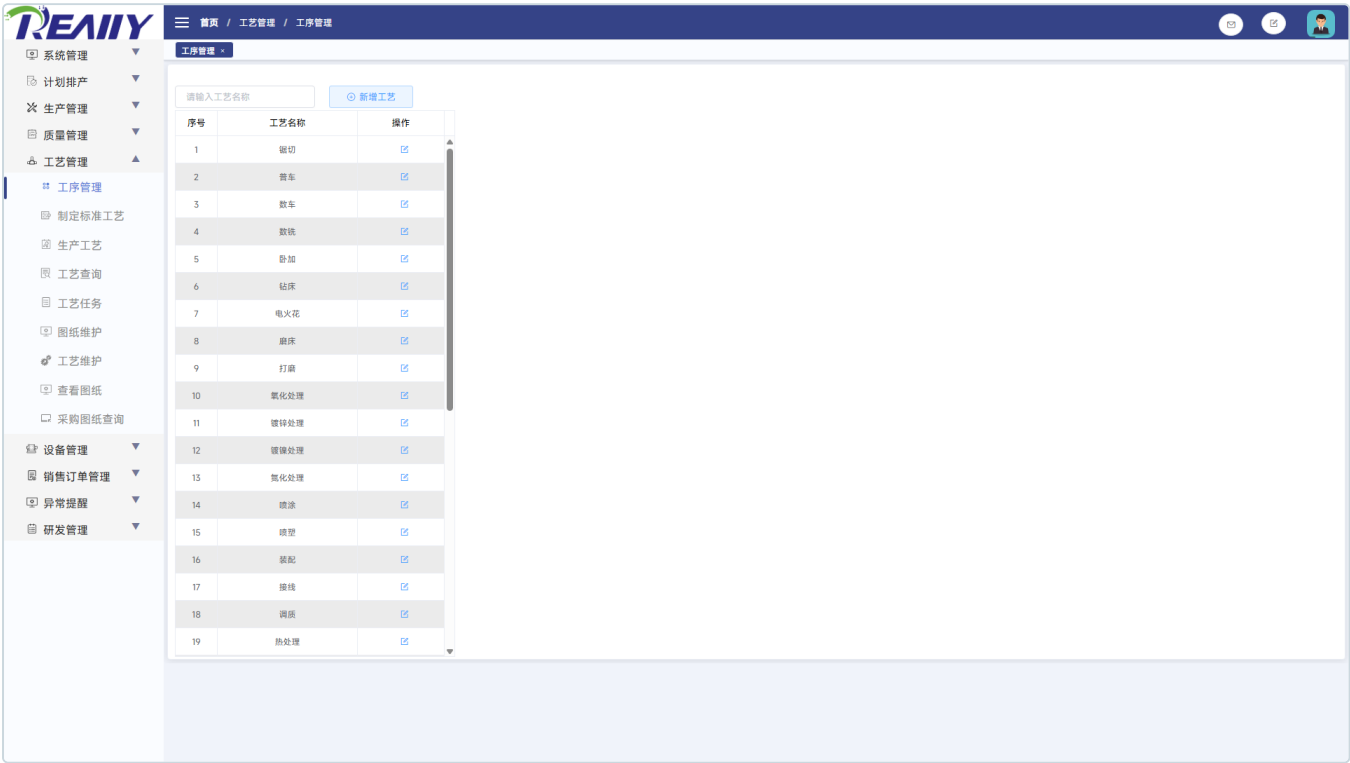
系统管理 - 工位管理：查询、新增、编辑入口。

2. 工艺阶段维护

页面入口：工艺管理 > 工序管理。

- 1. 输入工艺名称，点击“查询”定位工序。
- 2. 点击“新增”录入工序编码、工序名称；修改时点击对应行“编辑”。
- 3. 提交前确认工序编码与 SAP B1 的 `RouteStages.Code` 对应。

接口触发：查询为 B1 `GET RouteStages`；新增/编辑为 `POST 禁止调用` / `PATCH 禁止调用` `RouteStages`。禁止直接调用写请求。



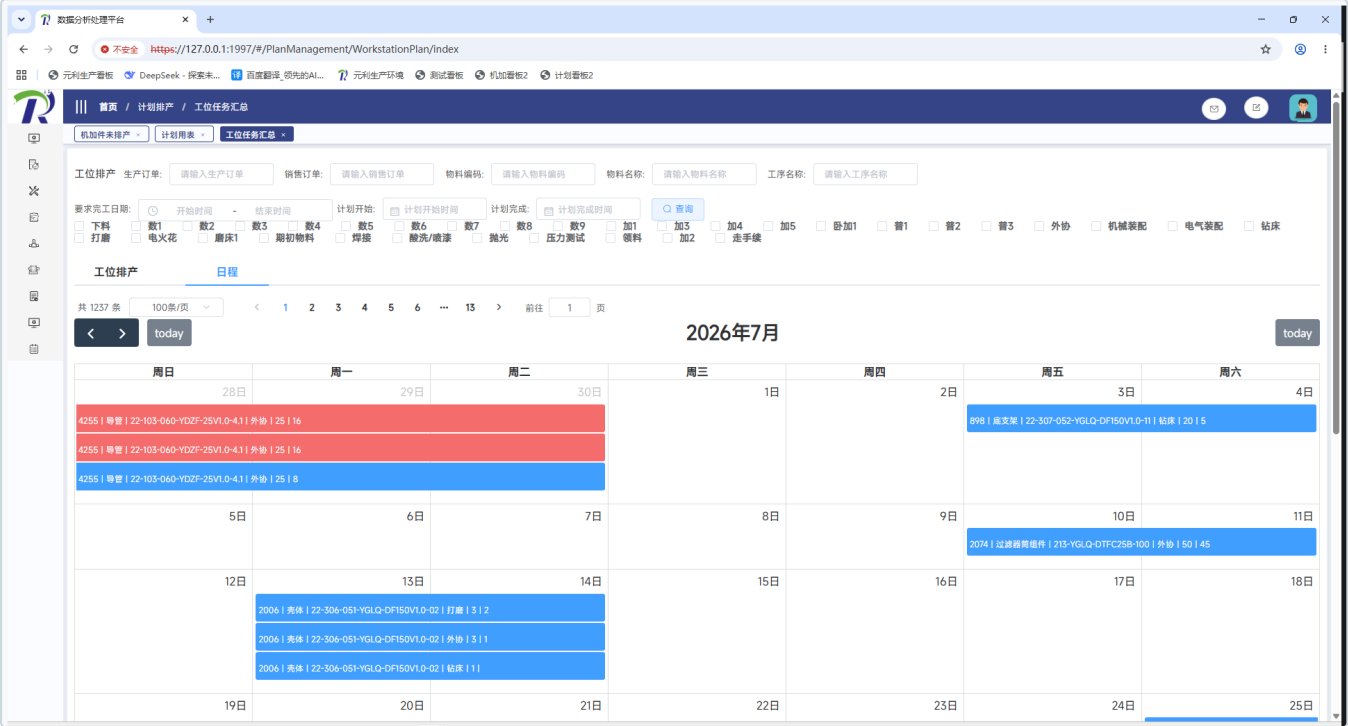
工艺管理 - 工序管理：按工序进行查询和维护。

3. 工位排产与日期回写

页面入口：计划排产 > 工位任务汇总。

- 1. 使用生产订单、销售订单、物料和工序等条件筛选任务。
- 2. 切换至“日程”视图，选择待排产任务并调整计划开始、计划完成日期。
- 3. 在 MES 完成排产；关闭订单时须进入计划排产的订单关闭页面执行确认。

接口触发：排产和订单关闭均使用 B1 PATCH 禁止调用 ProductionOrders(订单号)。禁止直接调用。



计划排产 - 工位任务汇总：日程视图中的任务排产。

4. 外协派工

页面入口：生产管理 > 外协管理，或采购外协管理。

- 按生产订单、供应商或工序查询待派工记录。
- 选择待派工行，填写或确认派工数量、仓库和计划日期。
- 在页面点击“派工并同步 SAP”，由 MES 创建对应采购申请。

接口触发：B1 **POST 禁止调用** `PurchaseRequests`，行项目含物料、数量、仓库、订单号和工序。禁止直接调用。

REMIY

系统管理

计划排产

机加件排产

装配件排产

机加件已排产

机加件未排产

优先装配

计划用表

装配未排产

生产订单关闭

工位任务汇总

装配已排产

系统类装配任务

同类装配任务

及时齐套跟踪结果

生产管理

生产计划跟踪

加工中心

过程异常管控

工时校验

外协管理

人员绑定

装配中心

班次管理

工时报表

三 首页 / 生产管理 / 外协管理

生产订单: 请输入生产订单

计划号: 请输入计划号

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

工序名称: 请输入工序名称

同步状态: 未同步

状态: 未完成

执行状态: 可执行

查询

派工并同步SAP

打印

☐	序号	状态	生产订单	计划号	工序名称	物料名称	同步状态	上序合格数	指派数量	打印数量	发料数量	收货数量	操作
☐	1	已取消	60	51791	喷漆	制造板导向	未同步	0	15	0	100	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	2	已取消	89	52755	喷漆	电机固定板	未同步	0	7	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	3	已取消	184	53163	喷漆	盖板	未同步	0	8	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	4	已取消	185	53172	喷漆	胶圈防护罩	未同步	0	8	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	5	已取消	186	53173	喷漆	排屑槽	未同步	0	8	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	6	已取消	194	53205	喷漆	机体保护罩	未同步	0	26	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	7	已取消	198	53213	喷漆	制造板导向	未同步	0	26	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	8	已取消	263	53482	喷漆	泵台 (45H)	未同步	0	10	0	0	0	编辑 历史记录 工艺图纸
☐	9	已取消	511	53547	磨床, 磨削, 打磨	上盖	未同步	200	200	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	10	已取消	568	53679	氧化处理	集装块	未同步	1	1	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	11	已取消	610	53759	氧化处理	集装块	未同步	1	1	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	12	已取消	799	53886	激光切割	筋梁筒 (L=270)	未同步	0	50	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	13	已取消	841	53158	焊接, 打磨, 喷漆	壳体	未同步	0	8	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	14		898	53603	磷化	底支架	未同步	5	20	0	5	5	发料 收货 编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	15	已取消	1025	53208	焊接, 喷漆	调整螺母	未同步	0	26	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	16	已取消	1151	52918	焊接, 喷漆	调整螺母	未同步	0	10	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸
☐	17	已取消	1152	52922	焊接, 打磨, 喷漆	被动轮支架 (被动轮支架调整杆L=253)提供给供应商	未同步	0	10	0	0	0	编辑 历史记录 查看图纸 工艺图纸

生产管理 - 外协管理：筛选待派工任务后在页面执行派工。

5. 加工/装配领料条码任务

页面入口：生产管理 > 加工中心或装配中心。

1. 按生产订单筛选并选中当前加工或装配任务。
2. 点击“领料”，在弹窗中核对生产订单物料明细、批次、仓库和数量。
3. 确认后由 MES 创建条码出库任务；在 TM 端按条码任务继续执行。

接口触发: 明细读取为 B1 **GET** ProductionOrders; TM 出库任务为 **POST** 禁止调用 stocktask/task/issueordertask。禁止直接调用写请求。

数据分析师处理平台

https://127.0.0.1:1997/#/ProductionManagement/MachiningCenter/index

首页 / 生产管理 / 加工中心

任务ID: 请输入任务ID 生产订单: 请输入生产订单 物料编码: 请输入零件编码 计划号: 请输入计划号 销售订单: 请输入销售订单 任务状态: 请选择状态 查询

☐ 下料 ☐ 数1 ☐ 数2 ☐ 数3 ☐ 数4 ☐ 数5 ☐ 数6 ☐ 数7 ☐ 数8 ☐ 数9 ☐ 加1 ☐ 加3 ☐ 加4 ☐ 加5 ☐ 磨加1 ☐ 磨1 ☐ 磨2 ☐ 磨3 ☐ 外协 ☐ 机械装配

☐ 电气装配 ☐ 钻床 ☐ 打磨 ☐ 电火花 ☐ 磨床1 ☐ 磨床2 ☐ 磨床3 ☐ 磨床4 ☐ 磨床5 ☐ 磨床6 ☐ 磨床7 ☐ 磨床8 ☐ 磨床9 ☐ 磨床10 ☐ 磨床11 ☐ 磨床12 ☐ 磨床13 ☐ 磨床14 ☐ 磨床15 ☐ 磨床16 ☐ 磨床17 ☐ 磨床18 ☐ 磨床19 ☐ 磨床20 ☐ 磨床21 ☐ 磨床22 ☐ 磨床23 ☐ 磨床24 ☐ 磨床25 ☐ 磨床26 ☐ 磨床27 ☐ 磨床28 ☐ 磨床29 ☐ 磨床30 ☐ 磨床31 ☐ 磨床32 ☐ 磨床33 ☐ 磨床34 ☐ 磨床35 ☐ 磨床36 ☐ 磨床37 ☐ 磨床38 ☐ 磨床39 ☐ 磨床40 ☐ 磨床41 ☐ 磨床42 ☐ 磨床43 ☐ 磨床44 ☐ 磨床45 ☐ 磨床46 ☐ 磨床47 ☐ 磨床48 ☐ 磨床49 ☐ 磨床50 ☐ 磨床51 ☐ 磨床52 ☐ 磨床53 ☐ 磨床54 ☐ 磨床55 ☐ 磨床56 ☐ 磨床57 ☐ 磨床58 ☐ 磨床59 ☐ 磨床60 ☐ 磨床61 ☐ 磨床62 ☐ 磨床63 ☐ 磨床64 ☐ 磨床65 ☐ 磨床66 ☐ 磨床67 ☐ 磨床68 ☐ 磨床69 ☐ 磨床70 ☐ 磨床71 ☐ 磨床72 ☐ 磨床73 ☐ 磨床74 ☐ 磨床75 ☐ 磨床76 ☐ 磨床77 ☐ 磨床78 ☐ 磨床79 ☐ 磨床80 ☐ 磨床81 ☐ 磨床82 ☐ 磨床83 ☐ 磨床84 ☐ 磨床85 ☐ 磨床86 ☐ 磨床87 ☐ 磨床88 ☐ 磨床89 ☐ 磨床90 ☐ 磨床91 ☐ 磨床92 ☐ 磨床93 ☐ 磨床94 ☐ 磨床95 ☐ 磨床96 ☐ 磨床97 ☐ 磨床98 ☐ 磨床99 ☐ 磨床100 ☐ 磨床101 ☐ 磨床102 ☐ 磨床103 ☐ 磨床104 ☐ 磨床105 ☐ 磨床106 ☐ 磨床107 ☐ 磨床108 ☐ 磨床109 ☐ 磨床110 ☐ 磨床111 ☐ 磨床112 ☐ 磨床113 ☐ 磨床114 ☐ 磨床115 ☐ 磨床116 ☐ 磨床117 ☐ 磨床118 ☐ 磨床119 ☐ 磨床120 ☐ 磨床121 ☐ 磨床122 ☐ 磨床123 ☐ 磨床124 ☐ 磨床125 ☐ 磨床126 ☐ 磨床127 ☐ 磨床128 ☐ 磨床129 ☐ 磨床130 ☐ 磨床131 ☐ 磨床132 ☐ 磨床133 ☐ 磨床134 ☐ 磨床135 ☐ 磨床136 ☐ 磨床137 ☐ 磨床138 ☐ 磨床139 ☐ 磨床140 ☐ 磨床141 ☐ 磨床142 ☐ 磨床143 ☐ 磨床144 ☐ 磨床145 ☐ 磨床146 ☐ 磨床147 ☐ 磨床148 ☐ 磨床149 ☐ 磨床150 ☐ 磨床151 ☐ 磨床152 ☐ 磨床153 ☐ 磨床154 ☐ 磨床155 ☐ 磨床156 ☐ 磨床157 ☐ 磨床158 ☐ 磨床159 ☐ 磨床160 ☐ 磨床161 ☐ 磨床162 ☐ 磨床163 ☐ 磨床164 ☐ 磨床165 ☐ 磨床166 ☐ 磨床167 ☐ 磨床168 ☐ 磨床169 ☐ 磨床170 ☐ 磨床171 ☐ 磨床172 ☐ 磨床173 ☐ 磨床174 ☐ 磨床175 ☐ 磨床176 ☐ 磨床177 ☐ 磨床178 ☐ 磨床179 ☐ 磨床180 ☐ 磨床181 ☐ 磨床182 ☐ 磨床183 ☐ 磨床184 ☐ 磨床185 ☐ 磨床186 ☐ 磨床187 ☐ 磨床188 ☐ 磨床189 ☐ 磨床190 ☐ 磨床191 ☐ 磨床192 ☐ 磨床193 ☐ 磨床194 ☐ 磨床195 ☐ 磨床196 ☐ 磨床197 ☐ 磨床198 ☐ 磨床199 ☐ 磨床200 ☐ 磨床201 ☐ 磨床202 ☐ 磨床203 ☐ 磨床204 ☐ 磨床205 ☐ 磨床206 ☐ 磨床207 ☐ 磨床208 ☐ 磨床209 ☐ 磨床210 ☐ 磨床211 ☐ 磨床212 ☐ 磨床213 ☐ 磨床214 ☐ 磨床215 ☐ 磨床216 ☐ 磨床217 ☐ 磨床218 ☐ 磨床219 ☐ 磨床220 ☐ 磨床221 ☐ 磨床222 ☐ 磨床223 ☐ 磨床224 ☐ 磨床225 ☐ 磨床226 ☐ 磨床227 ☐ 磨床228 ☐ 磨床229 ☐ 磨床230 ☐ 磨床231 ☐ 磨床232 ☐ 磨床233 ☐ 磨床234 ☐ 磨床235 ☐ 磨床236 ☐ 磨床237 ☐ 磨床238 ☐ 磨床239 ☐ 磨床240 ☐ 磨床241 ☐ 磨床242 ☐ 磨床243 ☐ 磨床244 ☐ 磨床245 ☐ 磨床246 ☐ 磨床247 ☐ 磨床248 ☐ 磨床249 ☐ 磨床250 ☐ 磨床251 ☐ 磨床252 ☐ 磨床253 ☐ 磨床254 ☐ 磨床255 ☐ 磨床256 ☐ 磨床257 ☐ 磨床258 ☐ 磨床259 ☐ 磨床260 ☐ 磨床261 ☐ 磨床262 ☐ 磨床263 ☐ 磨床264 ☐ 磨床265 ☐ 磨床266 ☐ 磨床267 ☐ 磨床268 ☐ 磨床269 ☐ 磨床270 ☐ 磨床271 ☐ 磨床272 ☐ 磨床273 ☐ 磨床274 ☐ 磨床275 ☐ 磨床276 ☐ 磨床277 ☐ 磨床278 ☐ 磨床279 ☐ 磨床280 ☐ 磨床281 ☐ 磨床282 ☐ 磨床283 ☐ 磨床284 ☐ 磨床285 ☐ 磨床286 ☐ 磨床287 ☐ 磨床288 ☐ 磨床289 ☐ 磨床290 ☐ 磨床291 ☐ 磨床292 ☐ 磨床293 ☐ 磨床294 ☐ 磨床295 ☐ 磨床296 ☐ 磨床297 ☐ 磨床298 ☐ 磨床299 ☐ 磨床300 ☐ 磨床301 ☐ 磨床302 ☐ 磨床303 ☐ 磨床304 ☐ 磨床305 ☐ 磨床306 ☐ 磨床307 ☐ 磨床308 ☐ 磨床309 ☐ 磨床310 ☐ 磨床311 ☐ 磨床312 ☐ 磨床313 ☐ 磨床314 ☐ 磨床315 ☐ 磨床316 ☐ 磨床317 ☐ 磨床318 ☐ 磨床319 ☐ 磨床320 ☐ 磨床321

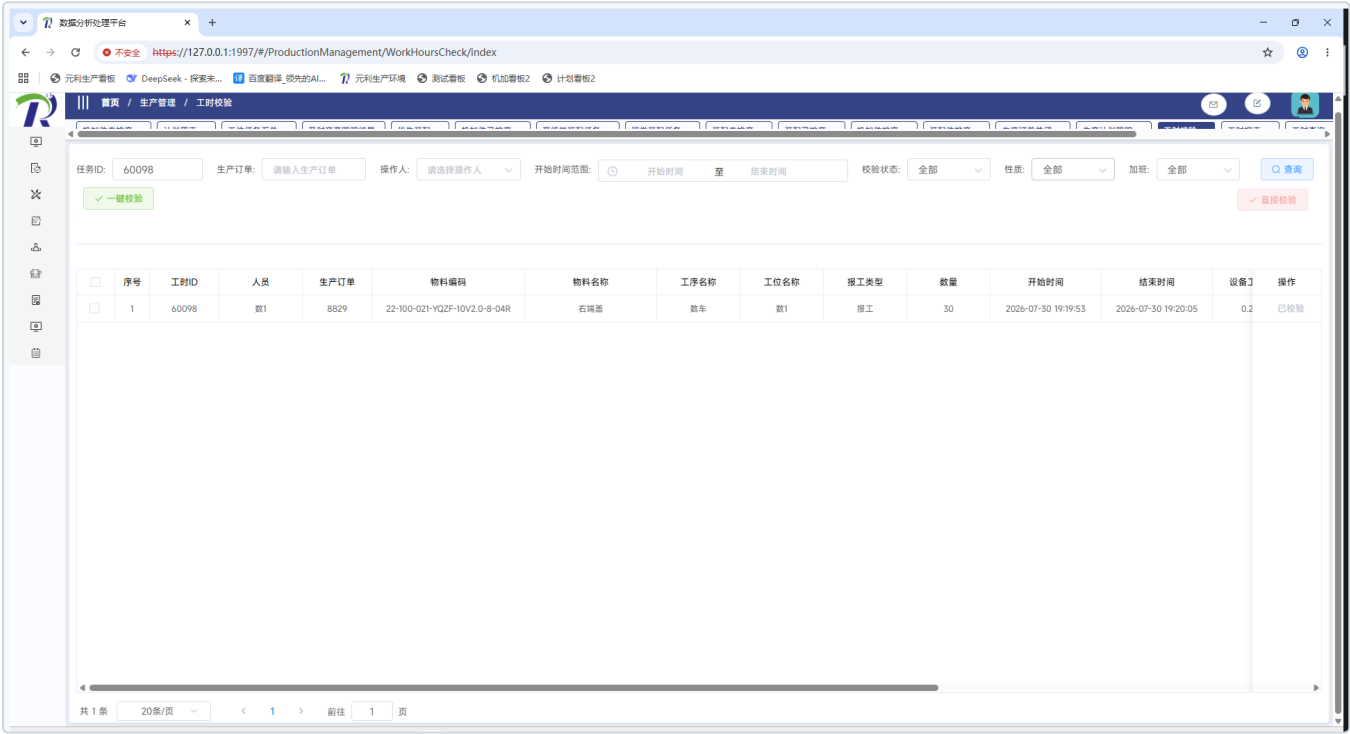
生产管理 - 加工中心：从任务列表进入领料业务。

6. 工时校验与 SAP 生产反馈

页面入口：生产管理 > 工时校验。

- 1. 按任务 ID、生产订单、操作人、时间范围和校验状态查询报工记录。
- 2. 选中待处理记录后使用“一键校验”；仅在业务授权的情况下使用“直接校验”。
- 3. 由 MES 根据校验结果更新订单工序并提交资源报工反馈，不在 Postman 重放请求。

接口触发：B1 **GET** ProductionOrders, 以及 **PATCH 禁止调用** ProductionOrders、**POST 禁止调用** InventoryGenExits。禁止直接调用写请求。



生产管理 - 工时校验：通过筛选、勾选和校验按钮处理报工。

7. 序检收检与采购收货

页面入口：质量管理 > 序检收检。

- 1. 切换至“序检收检”页签，按生产订单、物料、检验结果或状态查询。
- 2. 选择待收检任务，点击该行“收检”，在收检界面填写合格数量等结果。
- 3. 提交后由系统匹配采购订单行并生成采购收货单。

接口触发：B1 **POST 禁止调用** QueryService_PostQuery 查询采购订单行，随后 **POST 禁止调用** PurchaseDeliveryNotes 收货。两项均禁止直接调用。

REMIY

系统管理

计划排产

生产管理

生产计划跟踪

加工中心

过程异常管控

工时校验

外协管理

人员绑定

装配中心

班次管理

工时报表

加急件管理

拣配任务

采购外协管理

工时查询

结算工时

机加正在进行中

装配状态

外协报表

工时修正

质量管理 / 序检收检

序检收检

终检 采购入库检 销售退货检 原材料退库检 其他入库检 序检收检

生产订单: 请输入生产订单 销售订单: 请输入销售订单 物料名称: 请输入物料名称 物料编码: 请输入物料编号 属性: 全部 检测结果: 请选择 检测人: 请选择检测人 检测状态: 未完成 查询

序号	销售订单	生产订单	物料名称	物料编码	工序名称	工位名称	加急数量	完成数量	检验数量	检验合格数量	检验不合格数量	检验操作人	操作
1		8521	隔套	22-103-Q21-Y QZF-80V2.3- NC-175	打磨	管1	1	5	4	4	0	高雪凤	收检 零件图纸 工艺图纸
2	HT261181	8418	周轴周	3102-YQZF-10 V2-ACPR-04R- BOP3N	装配	机械装配	30	2	0	0	0		收检 零件图纸 工艺图纸
3		8225	无纸检测柱	22-405-032-Y LZD-100L-01- 16	喷漆	外协	2	3	0	0	0	于亚男	收检 零件图纸 工艺图纸
4		8150	无纸检测柱	22-405-032-Y LZD-100L-01- 16	喷漆	外协	2	1	0	0	0	于亚男	收检 零件图纸 工艺图纸
5		7995	集浆块 (机加 件面)	22-107-Q21-Y QZFM-104U/L 0-1	数车	数2	29	1	0	0	0		收检 零件图纸 工艺图纸
6	YT260023	6091	高压冷却过滤 系统	5420-YT2600 23	装配	机械装配	0	9	5	5	0	程琳	收检 零件图纸 工艺图纸
7	YT250107	571	排污接收桶 (焊接件)	213-YBFFSA- PWJS194A-10 0	喷漆	外协	0	168	159	159	0	程琳	收检 零件图纸 工艺图纸
8	YT250107	571	排污接收桶 (焊接件)	213-YBFFSA- PWJS194A-10	打压检测	机械装配	0	181	173	173	0	程琳	收检 零件图纸 工艺图纸

12:01
2026/8/3

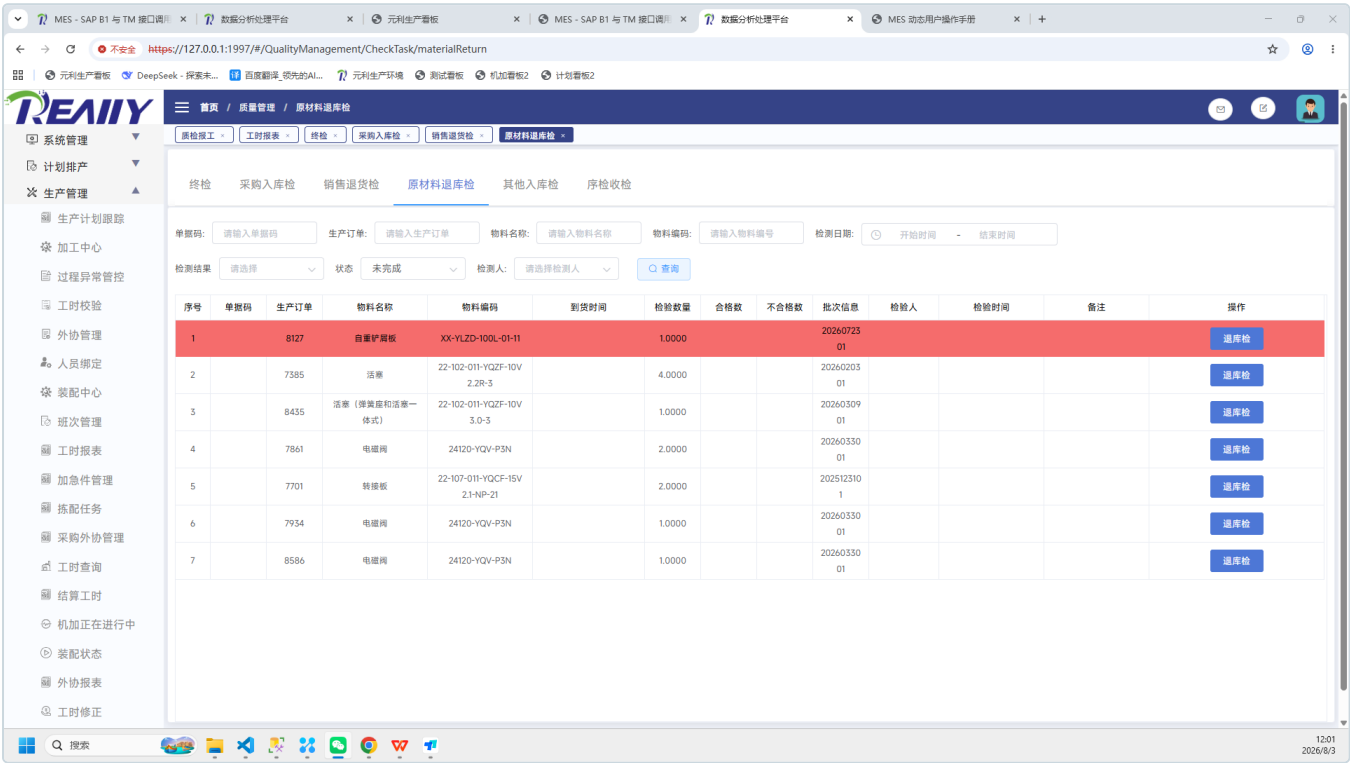
质量管理 - 序检收检：选择任务行后点击“收检”。

8. 退库质检与条码入库

页面入口：质量管理 > 原材料退库检验。

1. 按单据码、生产订单、物料和检验状态查询待处理记录，点击行内“退库检”。
2. 录入合格数量和批次信息，确认退库质检结论。
3. 系统读取生产订单行号后创建 TM 入库任务，TM 端扫码完成实物入库。

接口触发：B1 **GET** **ProductionOrders** 取得行号；TM **POST 禁止调用** **stocktask/task/receiptordertask** 创建入库任务。禁止直接调用写请求。



质量管理 - 原材料退库检验：完成检验后由系统创建条码入库任务。

9.3 可直接提交的 Postman 请求体

以下请求体用于识别实际页面参数。仅标记为 **func=GET** 的请求可在 Postman 的 **Body / raw / JSON** 中执行；所有 **func=POST**、**func=PATCH** 请求均禁止调用。

```
// 1. B1: 查询生产订单，供领料、工时校验、退库页面使用
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "GET",
  "cmd": "ProductionOrders",
  "content": "{\"$filter\": \"AbsoluteEntry eq 7316\"}"
}

// 禁止调用（func=POST）：B1 新增工位资源
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "Resources",
  "content": "{\"VisCode\": \"WC-001\", \"Name\": \"测试工位\"}"
}
```

```

\","ForeignName\":"\","Type\":"rtMachine\","Group\:1,"UnitOfMeasure\":"\","IssueMethod\":"rimMa
}

// 禁止调用（func=PATCH）：B1 更新工位名称
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "PATCH",
  "cmd": "Resources('WC-001')",
  "content": "{\\"Name\":"测试工位（已更新）\\"}"
}

// 4. B1: 按工艺代码查询，再用返回的 InternalNumber 更新
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "GET",
  "cmd": "RouteStages",
  "content": "{\\"$filter\":"Code eq '10'\\"}"
}

// 禁止调用（func=PATCH）：B1 更新工艺阶段
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "PATCH",
  "cmd": "RouteStages(10)",
  "content": "{\\"Description\":"装配\","DateOfUpdate\":"2026-08-03\\"}"
}

// 禁止调用（func=PATCH）：B1 排产日期回写生产订单
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "PATCH",
  "cmd": "ProductionOrders(7316)",
  "content": "{\\"AbsoluteEntry\":7316,\\"U_MODueDate\":"2026-08-10\","U_MOStartDate\":"2026-08-05\","U_YJQTdate\":"2026-08-05\\"}"
}

// 禁止调用（func=PATCH）：B1 关闭生产订单
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "PATCH",
  "cmd": "ProductionOrders(7316)",
  "content": "{\\"AbsoluteEntry\":7316,\\"ProductionOrderStatus\":"boposClosed\\"}"
}

```

```

// 禁止调用（func=POST）：B1 装配派工创建采购申请
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "PurchaseRequests",
  "content": "
{\\"ReqType\:12,\\"Requester\":"SAPJK001\","PriceMode\":"G\","RequesterBranch\":-2,\\"RequesterDepartme

```

```

08-03\","\DocDueDate\":"2026-08-03\","\TaxDate\":"2026-08-03\","\RequriedDate\":"2026-08-03\","\Comments\":"MES派工\","\DocumentLines\":[{"ItemCode\":"108-001\","\Quantity\:1,\WarehouseCode\":"W03\","\U_WWOWorID\:7316}]]"
}

// 禁止调用（func=POST）：B1 外协派工创建采购申请（增加工序关联字段）
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "PurchaseRequests",
  "content": "
{\\\"ReqType\\\":12,\\\"Requester\\\":\\\"SAPJK001\\\",\\\"PriceMode\\\":\\\"G\\\",\\\"RequesterBranch\\\":-2,\\\"RequesterDepartme
08-03\\\",\\\"DocDueDate\\\":\\\"2026-08-03\\\",\\\"TaxDate\\\":\\\"2026-08-03\\\",\\\"RequriedDate\\\":\\\"2026-08-
10\\\",\\\"Comments\\\":\\\"MES外协派工\\\",\\\"DocumentLines\\\":[{\\\"ItemCode\\\":\\\"108-
001\\\",\\\"Quantity\\\":3,\\\"WarehouseCode\\\":\\\"W03\\\",\\\"U_WWOWorID\\\":7316,\\\"U_WWOrst\\\":\\\"外协工序
\\\",\\\"U_WWOrstHS\\\":\\\"最后工序\\\",\\\"U_WWOrstID\\\":999}]]\"
}

// 禁止调用（func=POST）：B1 工时校验的生产反馈，DocumentLines 必须来自自己查询到的 SAP 订单行
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "InventoryGenExits",
  "content": "{\\\"DocDate\\\":\\\"2026-08-03\\\",\\\"DocDueDate\\\":\\\"2026-08-03\\\",\\\"Comments\\\":\\\"MES报工
AID:12345\\\",\\\"DocumentLines\\\":
[{\\\"Quantity\\\":1.5,\\\"BaseType\\\":202,\\\"BaseEntry\\\":7316,\\\"BaseLine\\\":2,\\\"LineType\\\":\\\"dlt_Resource\\\",\\\"War
控车床A\\\"}]]\"
}

// 禁止调用（func=POST）：B1 外协收检前查询采购订单及行项目
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "QueryService_PostQuery",
  "content": "
{\\\"QueryPath\\\":\\\"$crossjoin(PurchaseOrders,PurchaseOrders/DocumentLines)\\\",\\\"QueryOption\\\":\\\"$expand=Purch
eq PurchaseOrders/DocumentLines/DocEntry and PurchaseOrders/DocumentLines/U_WWOWorID eq 7316\\\"}\"
}

// 禁止调用（func=POST）：B1 外协收检创建采购收货单
POST {{mes_b1_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "PurchaseDeliveryNotes",
  "content": "{\\\"CardCode\\\":\\\"V001\\\",\\\"CardName\\\":\\\"供应商名称\\\",\\\"DocDate\\\":\\\"2026-08-
03\\\",\\\"DocumentLines\\\":
[{\\\"BaseEntry\\\":100,\\\"BaseLine\\\":0,\\\"BaseType\\\":22,\\\"Quantity\\\":5,\\\"U_WWPassedQty\\\":0}]]\"
}

```

```

// 禁止调用（func=POST）：TM 创建领料出库任务
POST {{mes_tm_gateway}}

```

```

{
  "func": "POST",
  "cmd": "stocktask/task/issueordertask",
  "content": "{\\"doc_date\\":\\"2026-08-03\\",\\"doc_type\\":\\"202-
60\\",\\"external_num\\":7316,\"task_items\\":
[{\\"base_type\\":\\"202\\",\\"base_entry\\":7316,\"base_line_num\\":2,\"external_num\\":7316,\"item_code\\":\\"ITB
001\\",\\"item_name\\":\\"物料名称\\",\\"line_memo\\":\\"MES领料
\\",\\"whs_code\\":\\"\\",\\"manage_type\\":\\"B\\",\\"price\\":0,\"quantity\\":2}}]"
}

// 禁止调用（func=POST）：TM 创建不合格品/退库入库任务
POST {{mes_tm_gateway}}
{
  "func": "POST",
  "cmd": "stocktask/task/receiptordertask",
  "content": "{\\"doc_date\\":\\"2026-08-03\\",\\"doc_type\\":\\"202-
59\\",\\"external_num\\":7316,\"task_items\\":
[{\\"base_type\\":\\"202\\",\\"base_entry\\":7316,\"base_line_num\\":2,\"external_num\\":7316,\"item_code\\":\\"ITB
001\\",\\"item_name\\":\\"物料名称
\\",\\"whs_code\\":\\"\\",\\"manage_type\\":\\"B\\",\\"price\\":0,\"quantity\\":1}}]"
}

```

TM 返回为 { code, data, message }; B1 返回为网关透传的 Service Layer 响应。上面的请求体只用于已具备业务权限的测试/联调环境，订单号、行号、供应商、资源和物料均必须先从业务数据或前置查询结果获得。

